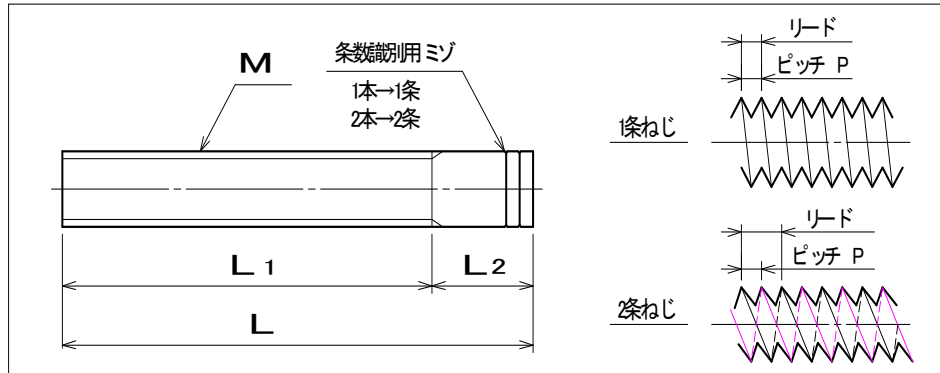


ミニチュアすべりねじ（電解研磨処理）

- ・送りねじ機構として必要なピッチ誤差やスキマを管理しております。
- ・ナットの摩耗低減のため、**電解研磨**を施しております。

おねじ寸法表

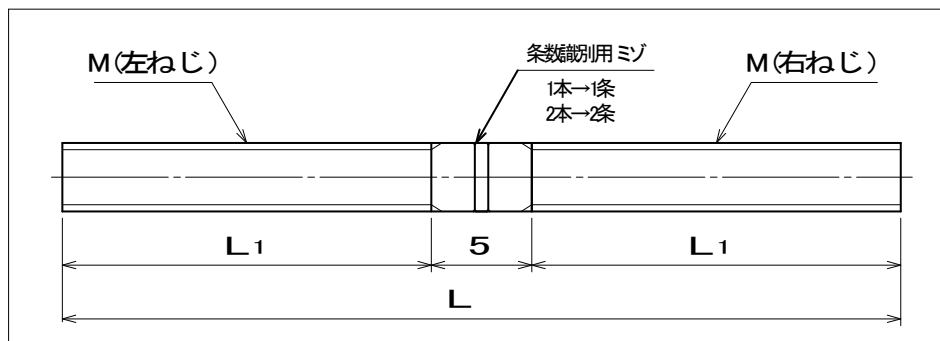


呼び寸法	外径 M (mm)	ピッチ P (mm)	リード (mm)	条数	標準長さ			最大長さ L (mm)
					L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	
M3-1 (R・L)	3	0.5	0.5	1	175	150	25	250
M3-2 (R・L)	3	0.5	1.0	2	175	150	25	250

呼び寸法の (R・L) は、R=右ねじ / L=左ねじを示します。

形式例： M3-1 R×125 (1条右ねじ) M3-2 L×125 (2条左ねじ)

おねじ寸法表



呼び寸法	外径 M (mm)	ピッチ P (mm)	リード (mm)	条数	標準長さ		最大長さ L (mm)
					L (mm)	L1 (mm)	
MMC3-1	3	0.5	0.5	1	175	85	250
MMC3-2	3	0.5	1.0	2	175	85	250

形式例) MMC3-1×125 (1条左右ねじ) MMC3-2×125 (2条左右ねじ)

おねじ材質：SUS303

累積ピッチ誤差：±0.2/300mm

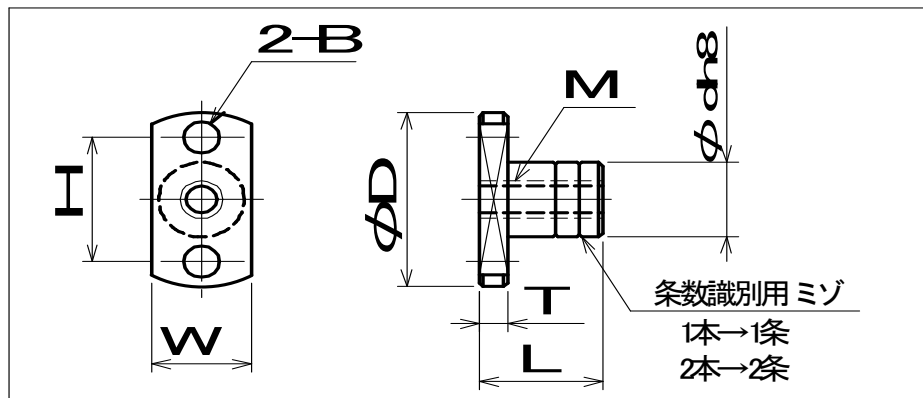
スラストスキマ：0.05mm以下（初期値）

株式会社 サンアイ

ミニチュアすべりねじ（電解研磨処理）

- ・送りねじ機構として必要なピッチ誤差やスキマを管理しております。
- ・ナットの摩耗低減のため、**電解研磨**を施しております。

ナット形状



形式	外径 φd h 8	ナット全長 L	フランジ外径 φD	2面幅 W	フランジ厚み T	取付穴位置 H	取付穴径 B	材質
ATM3-1 (R・L)	6	8	14	7	2	10	2.2	BSBM
ATM3-2 (R・L)	6	8	14	7	2	10	2.2	

ナット材質：BSBM（R o H S対応）

スラストスキマ：0.05mm以下（初期値）

形式例：ATM3-1R（1条右ねじ） ATM3-2L（2条左ねじ）

※材質はBSBM（真鍮）ですが、他の材質・形状でも製作いたします。

※上記図、Mのねじ種類はねじ軸の種類に準じます。

株式会社 サンアイ