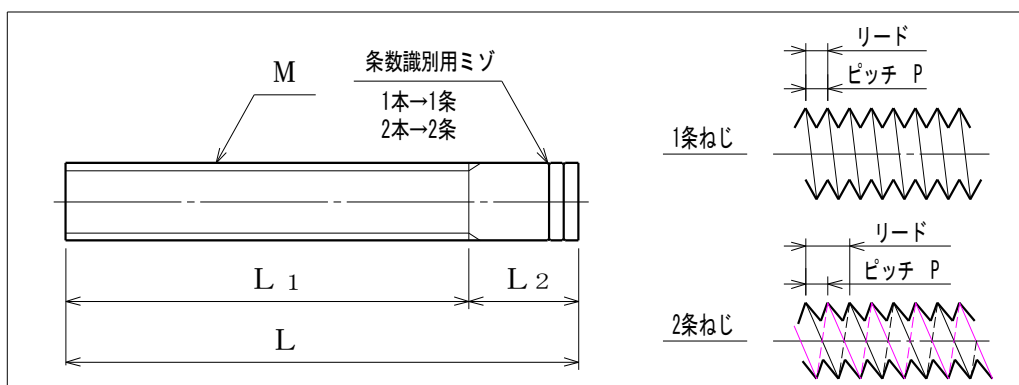


ミニチュアすべりねじ（電解研磨処理）

- ・送りねじ機構として必要なピッチ誤差やスキマを管理しております。
- ・ナットの摩耗低減のため、電解研磨を施しております。

おねじ寸法表

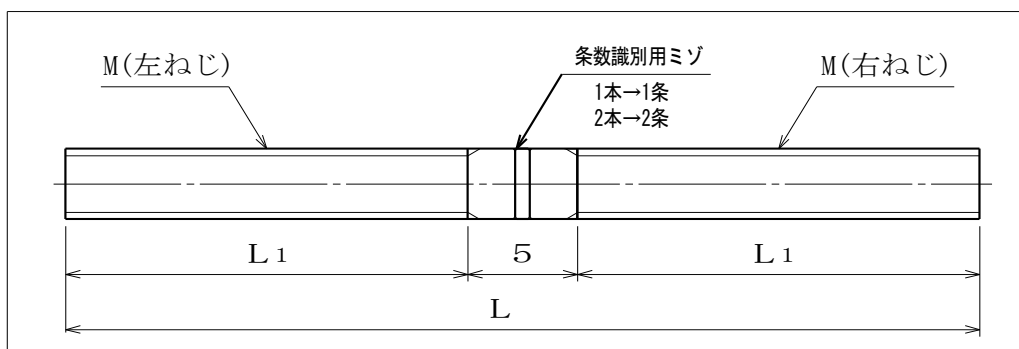


呼び寸法	外径 M(mm)	ピッチ P (mm)	リード (mm)	条数	標準長さ			最大長さ L (mm)
					L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	
M3-1(R・L)	3	0.5	0.5	1	150	125	25	150
M3-2(R・L)	3	0.5	1.0	2	150	125	25	150

呼び寸法の(R・L)は、R=右ねじ / L=左ねじを示します。

形式例：M3-1 R×125(1条右ねじ) M3-2L×125(2条左ねじ)

おねじ寸法表



呼び寸法	外径 M(mm)	ピッチ P (mm)	リード (mm)	条数	標準長さ		最大長さ L (mm)
					L (mm)	L1 (mm)	
MMC3-1	3	0.5	0.5	1	150	72.5	150
MMC3-2	3	0.5	1.0	2	150	72.5	150

形式例) MMC3-1×125(1条左右ねじ) MMC3-2×125(2条左右ねじ)

おねじ材質:SUS303

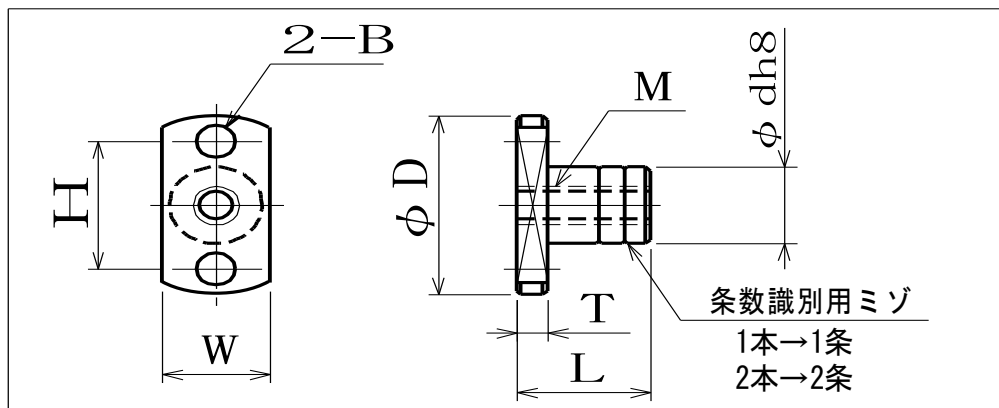
累積ピッチ誤差:±0.2/300mm

スラストスキマ:0.05mm以下(初期値)

ミニチュアすべりねじ（電解研磨処理）

- ・送りねじ機構として必要なピッチ誤差やスキマを管理しております。
- ・ナットの摩耗低減のため、**電解研磨**を施しております。

ナット形状



形式	外径 $\phi dh8$	ナット全長 L	フランジ外径 ϕD	2面幅 W	フランジ厚み T	取付穴位置 H	取付穴径 B	材質
ATM 3-1 (R・L)	6	8	14	7	2	10	2.2	BSBM
ATM 3-2 (R・L)	6	8	14	7	2	10	2.2	

ナット材質 :BSBM(RoHS対応)
スラストスキマ :0.05mm以下(初期値)

形式例 :ATM3-1R(1条右ねじ) ATM3-2L(2条左ねじ)

※材質はBSBM(真鍮)です。
※上記図、Mのねじ種類はねじ軸の種類に準じます。